



Los dientes 3LUX son fabricados con Doble-Ligación-Cruzada DLC y Polímero de Metilmethacrilato de alto peso molecular, dentro de las más modernas técnicas y bajo un rígido control de calidad. Todos los procesos de producción son conformes a las normas ISO 13485 y tienen certificado de Biocompatibilidad según ISO 10993-5.

3LUX teeth are manufactured with double cross linked DLC and high molecular weight Methylmethacrylate Polymer, within the most modern techniques and under rigid quality control. All production processes comply with ISO 13485 and they are certified Biocompatible in accordance to ISO 10993-5.

STOCK COLORES VITA® / VITA® SHADES STOCK : A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 C2 C3 D3

BAJO PEDIDO / UNDER REQUEST: B3 B4 C1 C4 D2 D4

REV. 01-2024



Cumple ISO 22112:2017
Comply ISO 22112:2017

DIENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESIS DENTALES

Seguir los procedimientos usuales para selección, montaje, articulación, polimerización, control microbiológico y mantenimiento de la prótesis. Para mejorar la adhesión de los dientes a la base de la prótesis, se debe eliminar el brillo de la base del diente con una herramienta abrasiva. Después de aislar la mufla y antes de aplicar la resina, limpiar la base de los dientes con monómero de metilmetacrilato.

Indicaciones para el paciente: para aumentar la duración de los dientes, es recomendable una higiene diaria sin sustancias agresivas como ácidos y álcalis.

SYNTHETIC POLYMER TEETH FOR DENTAL PROSTHESES

Follow the usual procedures for choice, waxing-up, articulation, polymerization, infection-control and maintenance of the prosthesis. For an optimized bonding to the denture base resin, grind the tooth base with a grinding instrument. After insulating the flask and prior to pack the acrylic dough, clean the base surface of the tooth using methylmethacrylate monomer.

Indications for the patient: to increase the teeth durability, it is highly recommended to avoid contact with alkalis acids or other substances that can damage acrylic materials during the daily hygiene.

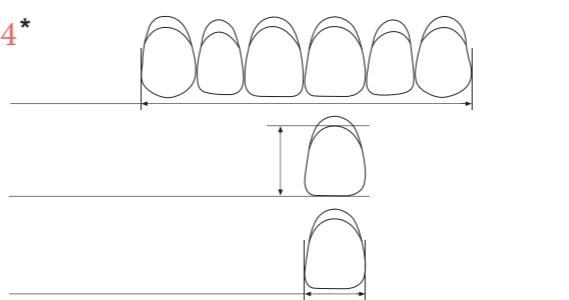
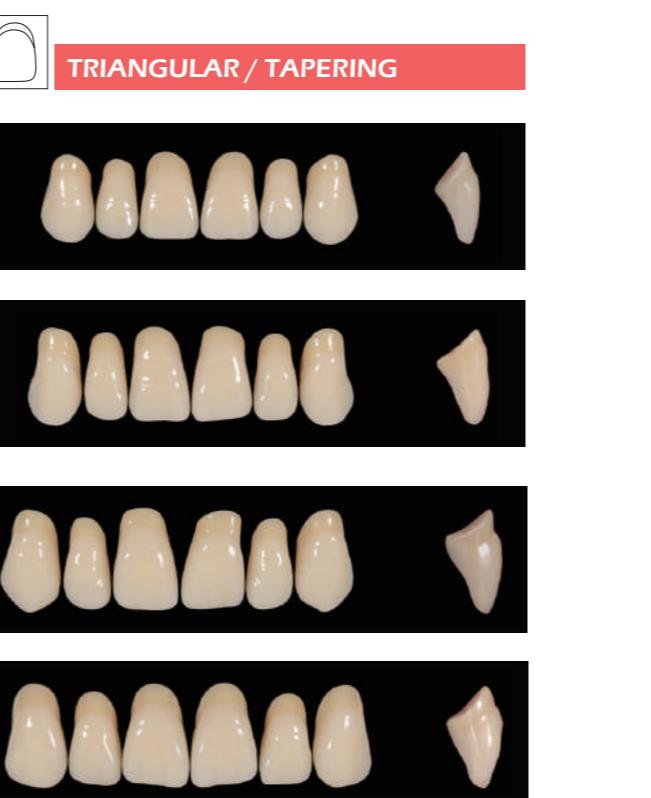
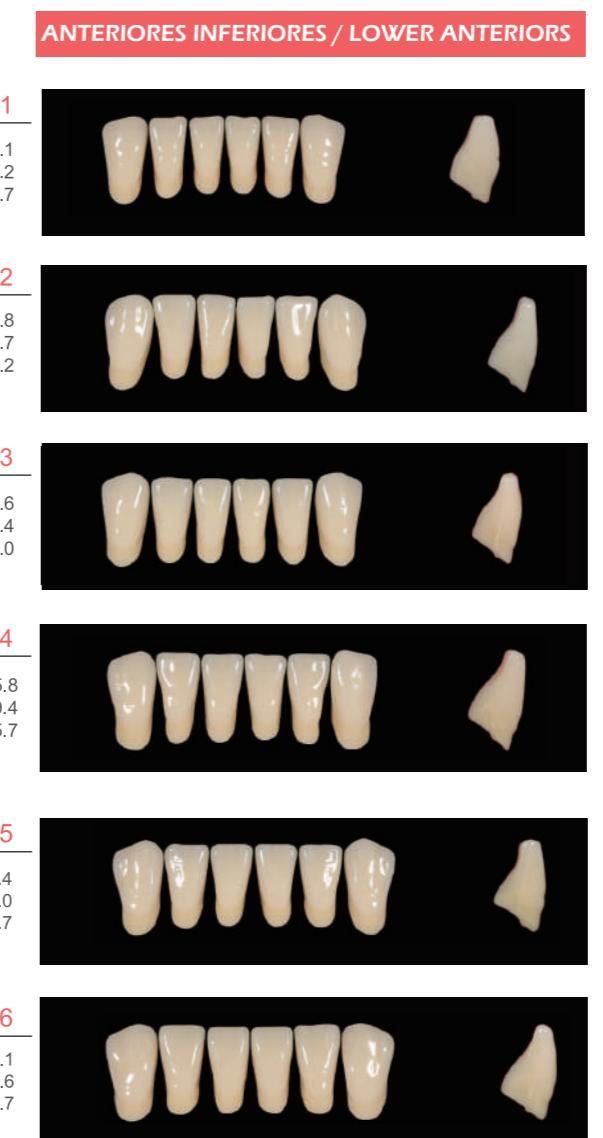
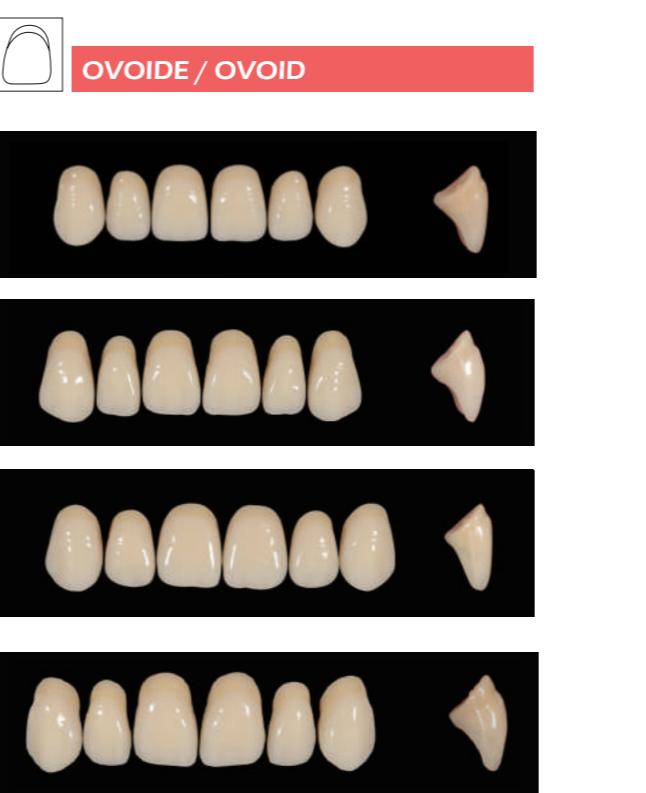
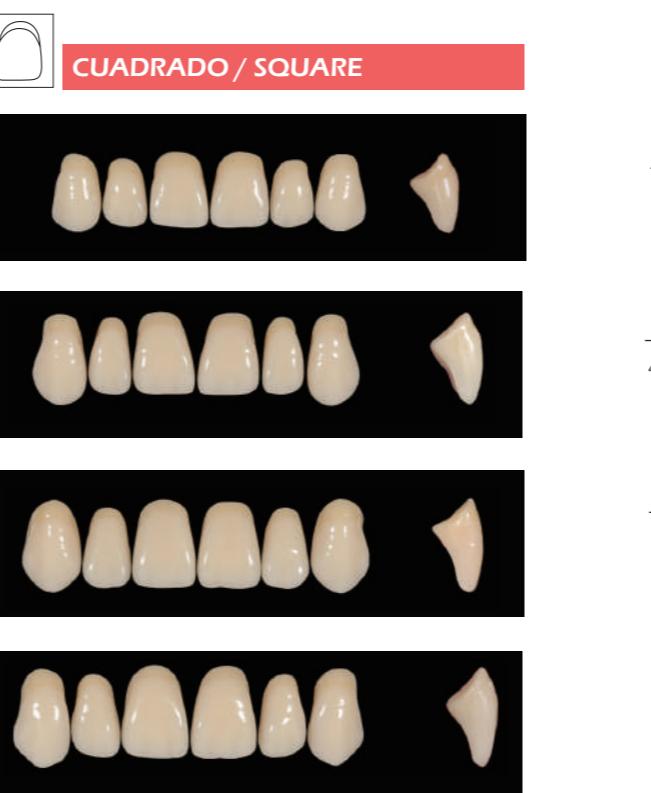
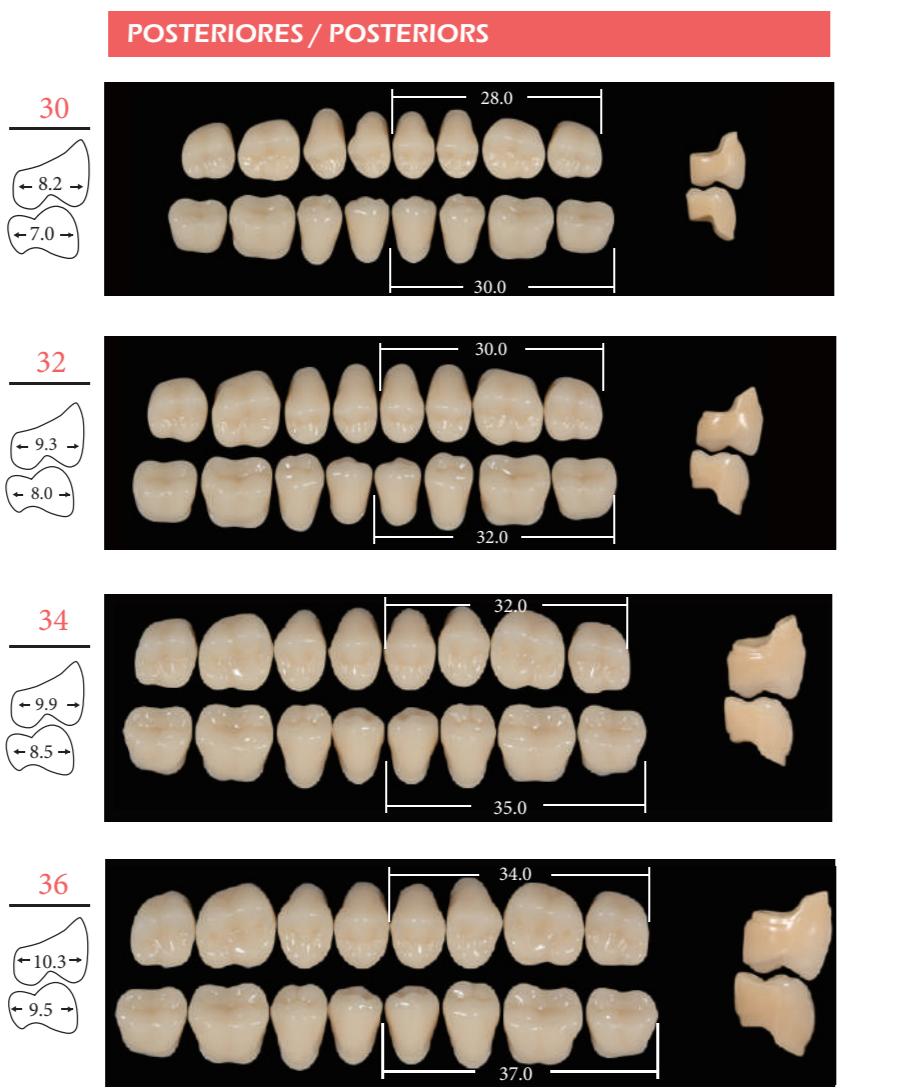
ventura 3lux

DIENTE ACRÍLICO PREMIUM DE TRES CAPAS
3 LAYER PREMIUM ACRYLIC TEETH

DISTRIBUIDO POR / DISTRIBUTED BY:

MADESPA, S.A.
RÍO TORVISCAL 8, 45007 - TOLEDO (SPAIN)
Tel: (+34) 925 241 025
info@madespa.com
www.madespa.com

Madespa



*Todas las medidas en milímetros / all measurements in millimeters

Posteriores con diseño de esmalte con más espesor y mejor resistencia al desgaste

El polvo fino obtenido al desbastar la capa de esmalte se traduce en una mayor resistencia al desgaste. La capa de esmalte más gruesa de VENTURA 3LUX posterior mantiene la función de los dientes después del pulido y mejora la resistencia al desgaste y la capacidad antimanchas.

Posteriors with thicker enamel design and better wear resistance

Fine powder can be obtained when enamel layer is grinded, which stands for higher wear resistance. Thicker enamel layer of VENTURA 3LUX posterior maintains tooth function after grinding and leads to better wear-resistance and anti-stain ability.

TABLA DE ARTICULACIÓN ARTICULATION CHART		
anterior		posterior
superior upper	inferior lower	
S1	L1	30
S2	L2	30
S3	L2	34/36
S4	L3	34/36
T1	L1	30
T2	L2	32
T3	L5	34/36
T4	L6	34/36
O1	L1	30
O2	L1	30
O3	L2	34/36
O4	L4	34/36