



Los dientes PENTALUX son fabricados con Doble-Ligación-Cruzada DLC y Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro de las más modernas técnicas y bajo un rígido control de calidad. Todos los procesos de producción están de acuerdo a las normas ISO 13485 y tienen certificado de Biocompatibilidad según ISO 10993-5.

PENTALUX teeth are manufactured with double cross linked DLC and high molecular weight Methylmethacrylate Polymer, within the most modern techniques and under rigid quality control. All production processes comply with ISO 13485 and they are certified Biocompatible in accordance to ISO 10993-5.

STOCK COLORES VITA® / VITA® SHADES STOCK : A1 A2 A3 A3,5 A4 B2 C2 C3 D3

BAJO PEDIDO / UNDER REQUEST: B1 B3 B4 C1 C4 D4

REV. 01-2023



Cumple ISO 22112:2017
Comply ISO 22112:2017

DIENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESIS DENTALES

Seguir los procedimientos usuales para selección, montaje, articulación, polimerización, control microbiológico y mantenimiento de la prótesis.

Para mejorar la adhesión de los dientes a la base de la prótesis se debe eliminar el brillo de la base del diente con una herramienta abrasiva. Después de aislar la mufla y antes de aplicar la resina, limpiar la base de los dientes con monómero de metilmetacrilato.

Indicaciones para el paciente: para aumentar la duración de los dientes, es recomendable una higiene diaria sin sustancias agresivas como ácidos y álcalis.

SYNTHETIC POLYMER TEETH FOR DENTAL PROSTHESES

Follow the usual procedures for choice, waxing-up, articulation, polymerization, infection-control and maintenance of the prosthesis. For an optimized bonding to the denture base resin, grind the tooth base with a grinding instrument. After insulating the flask and prior to pack the acrylic dough, clean the base surface of the tooth using methylmethacrylate monomer.

Indications for the patient: to increase the teeth durability it is highly recommended to avoid contact with alkalis acids or other substances that can damage acrylic materials during the daily hygiene.

DISTRIBUIDO POR / DISTRIBUTED BY:

MADESPA S.A.

RIO TORVISCAL 8, 45007 - (SPAIN)

tel: (+34) 925 241 025

info@madespa.com

www.madespa.com

Madespa

ventura pentalux

DIENTE ACRÍLICO PREMIUM DE CINCO CAPAS
FIVE LAYERS PREMIUM ACRYLIC TEETH

POSTERIORES / POSTERIOR

30

8.9

8.0

29.1

31.6

32

8.6

8.2

29.9

31.8

34

9.1

8.7

31.8

34.3

30M

8.5

7.6

29.1

31.6

30S

8.1

7.1

28.0

30.0

32S

9.0

8.0

30.0

31.5

Z1

9.5

8.8

30.5

31.2

Z2

10.2

8.9

32.8

33.5

CUADRADO / SQUARE

S1

41.3

8.4

8.0

S2

43.5

9.8

8.3

S3

46.0

10.3

8.7

S4

46.3

10.8

8.8

TRIANGULAR / TAPERING

T1

41.8

9.9

8.1

T2

43.2

10.7

8.4

T3

47.0

11.4

8.8

T4

48.5

10.9

8.8

OVOIDE / OVOID

O1

41.8

9.0

7.6

O2

42.7

9.4

7.8

O4

46.4

10.3

8.8

T7

43.3

9.7

8.0

T8

45.0

11.0

8.7

T9

46.8

9.9

8.8

Posteriores con diseño de esmalte con más espesor, mejor resistencia al desgaste

El polvo fino obtenido al desbastar la capa de esmalte se traduce en una mayor resistencia al desgaste. La capa de esmalte más gruesa de VENTURA PENTALUX posterior mantiene la función de los dientes después del pulido, mejora la resistencia al desgaste y la capacidad antimanchas.

Posteriors with thicker enamel design, better wear resistance

Fine powder can be got when enamel layer is grinded, which stands for higher wear resistance. Thicker enamel layer of VENTURA PENTALUX posterior maintains tooth function after grinding and leads to better wear resistance and anti stain ability.

ANTERIORES INFERIORES / LOWER ANTERIORS

L1

32.1

8.2

4.7

L2

34.8

8.7

5.2

L3

34.6

9.4

5.0

L4

35.8

9.4

5.7

L5

37.4

9.0

5.7

L6

38.1

9.6

5.7

L11

35.9

10.4

5.4

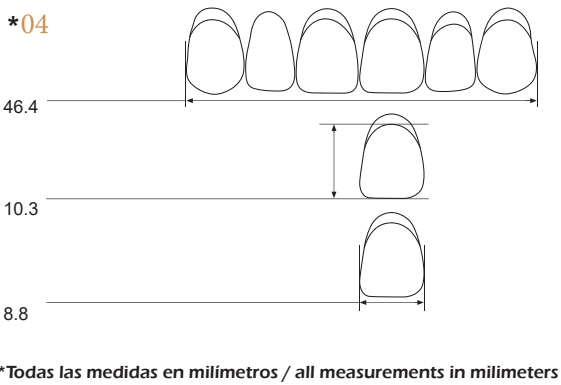


TABLA DE ARTICULACIÓN / ARTICULATION CHART

Upper	Anterior		Posterior		
	Lower				
S1	L1	30	30M	30S	
S2	L2	30	30M	32S	
S3	L2	34		32S	
S4	L3	34			
T1	L1	30	30M	30S	
T2	L2	32	30M		
T3	L5	34	30M	32S	
T4	L6	34	30M	32S	
T7	L3	30°		32S	
T8	L11	32		32S	
T9	L11/L12	32		32S	
O1	L1	30			
O2	L1	30		30S	
O4	L4	34		30S	