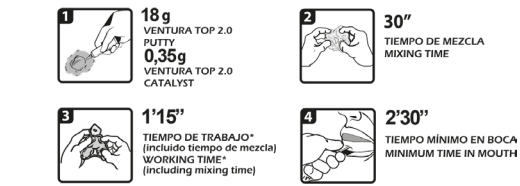


ventura top 2.0

putty



ventura top 2.0 light



*Medido a 23 +/2 °C y 50 +/- 5% de humedad relativa.
Measured at 23 +/2 °C and 50 +/- 5% relative humidity.

REFERENCE	DESCRIPTION
3386	VENTURA TOP 2.0 PUTTY
3387	VENTURA TOP 2.0 LIGHT
3388	VENTURA TOP 2.0 CATALYST
3404	VENTURA TOP 2.0 KIT

EN	Condensation Curing Silicone Impression Materials
FR	Matériaux d'empreintes en silicone par condensation
DE	Kondensationsvernetzende Silikon-Abformmaterialien
ES	Silicona de condensación para impresiones dentales
NL	Condensatie-uithardende siliconen afdrukmaterialen
EL	Υλικό αποτύπωσης από σιλικόνη πολυμεριζούμενη αποτύπωσης
PL	Materiały wykwisowe z silikonu kondensacyjnego
PT	Materia de impressão de silicone de polimerização por condensação
AR	مواد طباطبوكي السيليكون المعالجة بالتكثيف
BG	Силиконов материал за отпечатъци с кондензационно втвърдяване
IT	Materiali da impronta in silicone a polimerizzazione per condensazione
LT	Kondensacinio kietijimo silikoninės atspaudų medžiagos
TR	Yoğuşurak Setlenen Silikon Oluç Matzemeleri
UK	Силиконові відбиткові матеріали конденсаційного затвердіння

MADESPA, S.A.
C/ Río Torviscal, 8
45007 TOLEDO - ESPAÑA
(SPAIN)

Rev. 06 2025-11

EN	VENTURA TOP 2.0	Condensation Curing Silicone Impression Materials
FR	VENTURA TOP 2.0	Matériaux d'empreintes en silicone par condensation
DE	VENTURA TOP 2.0	Kondensationsvernetzende Silikon-Abformmaterialien
ES	VENTURA TOP 2.0	Silicona de condensación para impresiones dentales
NL	VENTURA TOP 2.0	Condensatie-uithardende siliconen afdrukmaterialen
EL	VENTURA TOP 2.0	Υλικό αποτύπωσης από σιλικόνη πολυμεριζούμενη αποτύπωσης
PL	VENTURA TOP 2.0	Materiały wykwisowe z silikonu kondensacyjnego
PT	VENTURA TOP 2.0	Materia de impressão de silicone de polimerização por condensação
AR	VENTURA TOP 2.0	مواد طباطبوكي السيليكون المعالجة بالتكثيف
BG	VENTURA TOP 2.0	Силиконов материал за отпечатъци с кондензационно втвърдяване
IT	VENTURA TOP 2.0	Materiali da impronta in silicone a polimerizzazione per condensazione
LT	VENTURA TOP 2.0	Kondensacinio kietijimo silikoninės atspaudų medžiagos
TR	VENTURA TOP 2.0	Yoğuşurak Setlenen Silikon Oluç Matzemeleri
UK	VENTURA TOP 2.0	Силиконові відбиткові матеріали конденсаційного затвердіння

Technical Data	VENTURA TOP 2.0 PUTTY	VENTURA TOP 2.0 LIGHT
ISO 4823	Type 0 Putty consistency	Type 3 Light-bodied consistency
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)	0:30	0:30
Loading and placement time (minutes)	0:45	1:00
*Total working time (minutes)	1:15	1:30
Time in mouth (minutes)	2:30	4:00
*Total setting time (minutes)	3:45	5:30
Strain in compression % (min-max)	2 - 5	2 - 8
Elastic recovery (%)	>90	>99.0
Linear dimensional change (%)	<-0.3	<-0.6
Shore A hardness	65±2	45±2

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data	VENTURA TOP 2.0 PUTTY	VENTURA TOP 2.0 LIGHT
ISO 4823	Type 0 Putty consistency	Type 3 Light-bodied consistency
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)	0:30	0:30
Loading and placement time (minutes)	0:45	1:00
*Total working time (minutes)	1:15	1:30
Time in mouth (minutes)	2:30	4:00
*Total setting time (minutes)	3:45	5:30
Strain in compression % (min-max)	2 - 5	2 - 8
Elastic recovery (%)	>90	>99.0
Linear dimensional change (%)	<-0.3	<-0.6
Shore A hardness	65±2	45±2

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data	VENTURA TOP 2.0 PUTTY	VENTURA TOP 2.0 LIGHT
ISO 4823	Type 0 Putty consistency	Type 3 Light-bodied consistency
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)	0:30	0:30
Loading and placement time (minutes)	0:45	1:00
*Total working time (minutes)	1:15	1:30
Time in mouth (minutes)	2:30	4:00
*Total setting time (minutes)	3:45	5:30
Strain in compression % (min-max)	2 - 5	2 - 8
Elastic recovery (%)	>90	>99.0
Linear dimensional change (%)	<-0.3	<-0.6
Shore A hardness	65±2	45±2

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data	VENTURA TOP 2.0 PUTTY	VENTURA TOP 2.0 LIGHT
ISO 4823	Type 0 Putty consistency	Type 3 Light-bodied consistency
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)	0:30	0:30
Loading and placement time (minutes)	0:45	1:00
*Total working time (minutes)	1:15	1:30
Time in mouth (minutes)	2:30	4:00
*Total setting time (minutes)	3:45	5:30
Strain in compression % (min-max)	2 - 5	2 - 8
Elastic recovery (%)	>90	>99.0
Linear dimensional change (%)	<-0.3	<-0.6
Shore A hardness	65±2	45±2

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

Technical Data
ISO 4823
Mixing time by hand (15 ml) (minutes)
Loading and placement time (minutes)
*Total working time (minutes)
Time in mouth (minutes)
*Total setting time (minutes)
Strain in compression % (min-max)
Elastic recovery (%)
Linear dimensional change (%)
Shore A hardness

PT		Material de impressão de silicone de polimerização por condensação		 
DESCRIÇÃO DO PRODUTO				
Ventura Top 2.0 Putty				
Material de impressão preliminar elastomérico à base de polissiloxano de muito alta viscosidade.				
Ventura Top 2.0 Light				
Material de impressão de precisão elastomérico à base de polissiloxano de baixa viscosidade.				
Ventura Top 2.0 Catalyst Gel				
Pasta catalisadora para os materiais anteriores				
INDICAÇÕES				
Ventura Top 2.0 Putty		Ventura Top 2.0 Light	Ventura Top 2.0 Catalyst Gel	
Técnica de massa/lavagem de duas etapas		Técnica de massa/lavagem de duas etapas	Catalisador para materiais de impressão de polimerização por condensação	
Técnica de massa/lavagem de uma etapa				
Dados técnicos				
ISO 4823		Ventura Top 2.0 Putty	Ventura Top 2.0 Light	
		Tip o 0	Tip o 3	
		Consistência de massa	Consistência pouco densa	
Tempo de mistura manual (15 ml) (minutos)		0,30	0,30	
Tempo de carregamento e colocação (minutos)		0,45	1,00	
Tempo total de trabalho (minutos)		1,15	1,30	
Tempo na boca (minutos)		2,30	4,00	
*Tempo total de endurecimento (minutos)		3,45	5,30	
Tensão em compressão, % (mín. - máx.)		2 – 5	2 – 8	
Recuperação elástica (%)		> 99,0	> 99,0	
Alteração dimensional linear (%)		< 0,3	< 0,6	
Onera Shore A		65-82	45-52	
Temperaturas de utilização recomendadas: A temperatura relativa de 50 ± 5%. Temperaturas mais elevadas reduzem os tempos de trabalho e endurecimento e temperaturas mais baixas prolongam esses tempos.				
FINALIDADE PREVISTA				
Material de impressão dentária				
AMBIENTE DE UTILIZAÇÃO				
Consultório/clínica de medicina dentária				
GRUPO-ALVO DE DOENTES				
Pessoas tratadas no decurso de um procedimento dentário, sem quaisquer limitações em termos de idade ou sexo.				
DOSAJEM				
1 colher (=18g) de Ventura Top 2.0 Putty + 1 diâmetro da colher (=0,35g) de Ventura Top 2.0 Catalyst Gel				
1 colher (=18g) de Ventura Top 2.0 Light + Ventura Top 2.0 Catalyst Gel em comprimentos iguais (p. ex., 10 cm ² x 2,9 g de Ventura Top 2.0 Light + 10 cm ² x 0,8 g de Ventura Top 2.0 Catalyst Gel)				

	VENTURA TOP 2.0 مواد طباعة السيليكون المعالجة بالكثيف		 
		سلف المنتج Ventura Top 2.0 Putty	
		طبعات أرائية مطبوعة ببوليسيلكون عالية اللزوجة للغاية.	
		Ventura Top 2.0 Light	
		طبعات دقيقة مطبوعة ببوليسيلكون منخفضة اللزوجة.	
		Ventura Top 2.0 Catalyst Gel	
		مرون مطبق عالي اللزوجة	
		(إعارة الاستعمال)	
Ventura Top 2.0 Putty	Ventura Top 2.0 Light	Ventura Top 2.0 Catalyst Gel	
تقييد الخطين من المعجون/الغصين تقييد الخطوة الواحدة من المعجون/الغصين الموائف الوظيفية	تقييد الخطين من المعجون/الغصين تقييد الخطوة الواحدة من المعجون/الغصين طبقات إعادة التطين	محفز مواد الطباعة المعالجة بالكثيف	
		معيار مواد الطباعة المعالجة بالكثيف	

ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА
Ventura Top 2.0 Putty
 Основен материал за отпечатъци от еластимерен полисилоксан с висок вискозитет
Ventura Top 2.0 Light
 Основен материал за отпечатъци от еластимерен полисилоксан с нисък вискозитет
Ventura Top 2.0 Catalyst Gel
 Катализираща паста за посочените по-горе материали

ПОКАЗАНИИ

Ventura Top 2.0 Putty
 Деутелността техника тип сандвич (putty/putty)
 Едностъпкова техника тип сандвич (putty/putty)
 Функционални периферии

Ventura Top 2.0 Light
 Деутелността техника тип сандвич (putty/putty)
 Едностъпкова техника тип сандвич (putty/putty)
 Повторно подравняване на отпечатъци

Ventura Top 2.0 Catalyst Gel
 Катализатор за материали за отпечатъци с кондензационно втвърдяване

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ	Ventura Top 2.0 Putty	Ventura Top 2.0 Light
	Тип 0	Тип 3
ISO 4823	Консистенция на тестото	Консистенция на крема
Време за смесване и поставяне (15 ml) (минути)	0:30	0:30
Време за зреене на ръката (минути)	0:45	1:00
* Общо време за работа (минути)	1:15	1:30
Време в устата (минути)	2:30	4:00
Общо време за втвърдяване (минути)	3:45	5:30
Устойчив при прегъване, % (min. – макс.)	2 – 5	2 – 8
Еластично възстановяване (%)	> 99,0	> 99,0
Промяна при линейна деформация, %	< 0,3	< 0,6
Твърдост по Shore A	65±2	45±2

*** Внимателно!** Наиваностето се извършва при 23°C ±2°C/73°F ±4°F, 50 ±5% относителна влажност. Повисока температура намалява времето за работа и втвърдяване, а по-ниската температура ги увеличава.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ: Материал за стоматологични отпечатъци

СРЕДА НА ИЗПОЛЗВАНЕ: Стоматологична практика

ЦЕЛОВА ГРУПА ОТ ПАЦИЕНТИ: Хората, лекувани в рамките на стоматологична процедура, без ограничения по отношение на възраст или пол.

ДОЗИРОВКА: Ventura Top 2.0 Putty 1 тълчица (= 18 g) + Ventura Top 2.0 Catalyst Gel 1 диаметър на палачката (= 0,35 g)

Ventura Top 2.0 Light + Ventura Top 2.0 Catalyst Gel с еднаква дължина (напр. Ventura Top 2.0 Light 10

IT

VENTURA T.O. 2.0

Materiali da impronta in acrilica a polimerizzazione per condensazione

MD

CE

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ventura T.O. 2.0 Putty

Materiali elastomerico in polisilossano ad altissima viscosità per impronte preliminari.

Ventura T.O. 2.0 Light

Materiali elastomerico in polisilossano a bassa viscosità per impronte di precisione.

Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel

Pasta catalizzatrice per i materiali riportati sopra

INDICAZIONI

Ventura T.O. 2.0 Putty

Tecnica in due fasi "putty-wash"

Tecnica monofase "putty-wash"

Periferie funzionali

Ventura T.O. 2.0 Light

Tecnica in due fasi "putty-wash"

Tecnica monofase "putty-wash"

Impronte per ribasatura

Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel

Catalizzatore per materiali da impronta a polimerizzazione per condensazione

Dati tecnici	Ventura T.O. 2.0 Putty	Ventura T.O. 2.0 Light	Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel
ISO 4823	Tipo 0	Tipo 0	Tipo 3
Tempo di miscelazione a mano (15 min) (minuti)	0:30	Consistenza "stucco" (putty)	Consistenza leggera
Tempo di caricamento e posizionamento (minuti)	0:45		0:10
Tempo di lavorazione compressivo (minuti)	0:15		0:10
Tempo in bocca (minuti)	0:20		0:40
Tempo di presa compressivo (minuti)	0:30		0:30
% di deformazione in compressione (mini-max)	25		25
Recupero elastico (%)	99,40		>99,0
Variazione dimensionale lineare (%)	<0,3		<0,6
Durezza shore A	65/62		45/52

***Attenzioni** L'applicazione deve avvenire a 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5% di umidità relativa. Una temperatura più alta riduce i tempi di lavorazione e di presa, mentre una temperatura più bassa la prolunga.

DESTINAZIONE D'USO
 Materiale dentale da impronta

AMBIENTE DI UTILIZZO
 Ambulatori dentistici

POPOLAZIONE DI DESTINAZIONE
 Pazienti odontoiatrici senza limitazioni di età o sesso.

DOSAGGIO
 Ventura T.O. 2.0 Putty 1 misurino (=18 g) + Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel 1 diametro del misurino (=0,35 g)
 Ventura T.O. 2.0 Light + Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel in lunghezze uguali (ad es. Ventura T.O. 2.0 Light 10 cm + 2,9 g + Ventura T.O. 2.0 Catalyst Gel 10 cm + 0,8 g)

Attenzioni!
 Non usare collanti dentali, collanti per protesi, collanti per cerchi, collanti per protesi ortopediche, collanti per protesi dentarie, collanti per protesi di altro tipo.

[illegible][illegible][illegible]

Il sottoblocco dell'altavatore prolunga i tempi in lavorazione e di presa. Non sovraccaricare ventura Top 2.0 Catalyst Gel poiché l'impronta finale potrebbe diventare morbida. Riposizionare i tappi immediatamente dopo l'uso.

PORTAIMPRESSE
Si possono utilizzare tutti i tipi di portaimpronte, perforati, non perforati o speciali, purché siano indeformabili e rigidi. Per evitare errori durante la presa d'impronta, soprattutto durante la rimozione dalla cavità orale, è molto importante che il materiale aderisca al portaimpronte in modo adeguato. Se si utilizza un adesivo, assicurarsi che il tipo di adesivo scelto sia adatto al portaimpronte utilizzato (fare riferimento alle istruzioni d'uso dell'adesivo).

TECNICHE
TECNICA MONOFASE
Riempiere il misurino fino al bordo con Ventura Top 2.0 Putty e raschiare il materiale in eccesso. Stendere il materiale sul palmo della mano e aggiungere la quantità raccomandata di Ventura Top 2.0 Catalyst Gel. Miscelare l'attivatore e il materiale impastando la miscela secondo i tempi consigliati, fino a ottenere una colorazione omogenea. Posizionare la miscela sul portaimpronte creando un avallamento. Estrudere Ventura Top 2.0 Light e Ventura Top 2.0 Catalyst Gel in lunghezze uguali sul blocchetto da miscelazione. Miscelare i materiali con una spatola seguendo i tempi consigliati fino a ottenere una colorazione omogenea. Caricare su una siringa da impronta per elastomeri. Erogare il materiale direttamente sulla preparazione e anche sulla superficie occlusale del materiale sul portaimpronte. Inserire il portaimpronte in bocca e tenerlo fermo per il tempo consigliato. Rimuovere con cautela il portaimpronte una volta che il materiale si è indurito.

TECNICA BIFASE
- Impronta preliminare:
Riempiere il misurino fino al bordo con Ventura Top 2.0 Putty e raschiare il materiale in eccesso. Stendere il materiale sul palmo della mano e aggiungere la quantità raccomandata di Ventura Top 2.0 Catalyst Gel. Miscelare l'attivatore e il materiale impastando la miscela secondo i tempi consigliati fino a ottenere una colorazione omogenea. Posizionare il materiale sul portaimpronte. Sul materiale nel portaimpronte può essere posizionato un sottile strato di distanziatore (separatori) in polietilene per migliorare la qualità dei dettagli nella fase successiva. Posizionare il portaimpronte in bocca, tenerlo immobile per il tempo consigliato e rimuoverlo con cura una volta che il materiale si è indurito. Risciacquare bene con acqua corrente e asciugare accuratamente. È necessario prevedere un ampio spazio per il materiale di corruzione. Devono essere creati i canali di flusso in modo che il materiale di corruzione in eccesso possa defluire.

- Impronta correttiva:
Estrudere Ventura Top 2.0 Light e Ventura Top 2.0 Catalyst Gel in lunghezze uguali sul blocchetto da miscelazione. Miscelare i materiali con una spatola seguendo i tempi consigliati fino a ottenere una colorazione omogenea. Applicare la miscela sulla prima impronta con una spatola o riempire una siringa per applicare il materiale intorno alla preparazione e ai margini gengivali. Reinserire il portaimpronte in bocca e tenerlo fermo per il tempo consigliato. Rimuoverlo con cura una volta che il materiale si è indurito.

DISINFESTAZIONE
Una volta rimossa l'impronta dalla bocca, sciaccquare con acqua tiepida. L'impronta può quindi essere disinfestata con soluzioni o spray disinfettanti appropriati, come la glutaraldeide al 2 %. Seguire attentamente le istruzioni per l'uso del fabbricante. Per ulteriori informazioni sulla disinfezione delle impronte: JADA 1991; vol. 122; IS(8); p110. In caso di disinfezione con perossido di idrogeno, risciacquare abbondantemente con acqua tiepida per evitare la formazione di bolle.

COLATA DEI MODELLI IN GESSO
L'impronta asciutta e pulita può essere colata tra 30 minuti e 72 ore dopo la rimozione. Si possono utilizzare tutti i materiali di tipo III e IV e le paste acriliche standard per la modellazione.

ELETTRODEPOSIZIONE
L'impronta può essere galvanizzata con bagni di rame o d'argento.

PRECAUZIONI
Usare guanti e occhiali protettivi e indumenti adeguati.
Evitare di versare il materiale sugli indumenti poiché non può essere rimosso chimicamente.
Evitare il contatto del materiale con gli occhi e la pelle. In caso di contatto sciaccquare gli occhi con acqua abbondante e consultare il medico immediatamente. Consultare immediatamente un medico in caso di ingestione.
Non utilizzare dopo la data di scadenza.

CONTROINDICAZIONI
L'applicazione del suddetto materiale è controindicata:
In caso diipersensibilitào allergia del paziente a uno qualsiasi degli ingredienti.
In presenza di denti mobili, poiché possono essere ulteriormente mobilitati o addirittura estratti durante la presa dell'impronta.

CONSERVAZIONE
Conservare i prodotti a 10-25 °C (50-77 °F). Conservare le impronte a temperatura ambiente (max. 25 °C/77 °F).

NUMERO DI LOTTO E DATA DI SCADENZA
Questi dati sono stampati su ogni confezione e devono essere citati in tutta la corrispondenza che richiede l'identificazione del prodotto.

SMALTIMENTO
Smaltire il prodotto secondo le normative locali.

UTILIZZATORI / SOLO PER USO PROFESSIONALE
Questi materiali sono stati sviluppati per essere utilizzati esclusivamente da professionisti del settore dentale e devono essere maneggiati secondo le istruzioni d'uso. Le raccomandazioni incluse nelle istruzioni riflettono lo stato attuale delle conoscenze sulle tecniche odontoiatriche. Ciò non solleva l'utilizzatore dal determinare l'idoneità del prodotto per la destinazione d'uso. Il fabbricante non può essere ritenuto responsabile per i danni causati da altri usi o da una manipolazione non corretta.

OBBLIGHI DI SEGNALEAZIONE
Se si verifica un incidente grave in relazione a questo prodotto, è necessario segnalarlo al fabbricante e all'autorità competente.

1.  Виробник

2.  Номер за каталогом

3.  Попередження

4.  Маркування CE (Conformité Européenne або Європейська відповідність)

5.  Зберігати в сухому місці

6.  Верхня межа температури

7.  Електронна інструкція із застосування

8.  Медичний вибір

9.  Використати до

10.  Код партії

11.  Очистити залісні рукавички

12.  Знак відповідності технічним регламентам України

 **MADESPIA, S.A.**
Río Torviscal, 8, 45007, Toledo, Spain
MADESPA, S.A.
Río Torviscal, 8, 45007, Toledo, Spain

Уповноважений представник в Україні:
ООП Олександр Олександрович Станіславський
10020, Україна, Житомирська область, м. Житомир, проспект Миру, будинок 7, квартира 196
Ідентифікаційний код: 2728502174
Тел.: (097) 478-27-05
Електронна пошта: medtehnika-zhitomir@ukr.net

