


| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
|  | ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO | EP-1161 |
| | LÍNEA CLÍNICA /CLINIC LINE | Revisión: 05 |
| | | 01.09.2020 |
| | | Página 1 de 2 |


| |
|-----------------------------|
| 1 PRODUCTO / PRODUCT |
| Ventura Nanolux |

| | |
|--|--|
| 2 DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION | |
| Tipo de material / Type of material | Composite nanohíbrido moldeable. <i>Mouldable nanohybrid composite.</i> |
| Clase de material / Class of material | Composite fotopolimerizable basado en dimetacrilatos con relleno <i>Light cure composite based on dimethacrylates with fillers.</i> |
| Clasificación / Classification | Producto Sanitario de Clase IIa / <i>Class IIa Medical Device - CE0482</i> |
| Norma / Standard | EN ISO 4049:2019 (Tipo 1, clase 2, grupo 1 / <i>Type 1, class 2, group 1</i>). |

| | |
|---|--|
| 3 COMPOSICIÓN TÍPICA / TYPICAL COMPOSITION | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Resina base Bis-GMA/ <i>Resin based on Bis-GMA</i> • Relleno de vidrio radio-opaco, sílice / <i>Radio-opaque glass filler, silica</i> • Polímero en polvo / <i>Polymer powder</i> • Catalizador, estabilizadores, pigmentos / <i>Catalyst, stabilizers, pigments</i> | |

| | |
|--|------|
| 4 MATERIAL DE RELLENO / FILLING MATERIAL | |
| Material de relleno en peso / Total filler content (by weight) | 80 % |
| Material de relleno en volumen / Total filler content (by volume) | 68 % |

| 5 PROPIEDADES FÍSICAS / PHYSICAL PROPERTIES | | |
|---|------------------------------------|--|
| PARÁMETRO PARAMETER | VALOR TÍPICO TYPICAL VALUE | REQUERIMIENTOS ISO 4049 REQUIREMENTS ISO 4049 |
| Densidad / <i>Density (20°C – 68 °F)</i> | 2,00 g/cm ³ | ----- |
| Resistencia a la compresión / <i>Compression strength</i> | 320 MPa | ----- |
| Resistencia a la flexión (transversal) / <i>Flexural (transverse) strength</i> | 150 MPa | > 80 MPa |
| Módulo de flexión / <i>Flexural modulus</i> | 10000 MPa | ----- |
| Absorción de agua / <i>Water sorption</i> | <10 µg/mm ³ | < 40 µg/mm ³ |
| Solubilidad en agua / <i>Water sorption</i> | <1 µg/mm ³ | < 7,5 µg/mm ³ |
| Estabilidad de color / <i>Colour stability</i> | Muy buena / <i>Very good</i> | Ver ISO 7491 / <i>See ISO 7491</i> |
| Pulido / <i>Polishability</i> | Excelente / <i>Excellent</i> | ----- |
| Dureza Barcol / <i>Barcol hardness</i> | 85 | ----- |
| Consistencia, diametro de disco / <i>Consistency disc diameter</i> | 16 – 20 | ----- |
| Radio-opacidad / <i>Radio-Opacity</i> | > 250 % Plato-Al / <i>Al-Plate</i> | > 200 % Plato-Al / <i>Al-Plate</i> |
| Tamaño medio de partícula de relleno inorgánico <i>Average particle size of inorganic filler</i> | 0,05 – 0,9 µm | ----- |
| Contracción lineal de polimerización <i>Linear polymerisation shrinkage</i> | 2,9 % | ----- |

| | | |
|---|-----------------------------------|----------------|
|  | ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO | EP-1161 |
| | LÍNEA CLÍNICA /CLINIC LINE | Revisión: 05 |
| | | 01.09.2020 |
| | | Página 2 de 2 |

| | | |
|--|--|--|
| 6 PROPIEDADES DE TRABAJO / WORKING PROPERTIES | | |
|--|--|--|

| PARÁMETRO PARAMETER | VALOR TÍPICO TYPICAL VALUE | REQUERIMIENTOS ISO 4049 REQUIREMENTS ISO 4049 |
|---|--|--|
| Tiempo de trabajo recomendado / <i>Recommended curing time (light cure)</i> | 20 s colores claros / <i>lighter shades</i> 30 s colores oscuros / <i>Darker shades</i> | ----- |
| Tiempo de trabajo total / <i>Working time (full operating light)</i> | > 120 s | > 60 s |
| Profundidad de polimerizado / <i>Depth of cure</i> | >2,0 mm | > 1,5 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| 7 ALMACENAMIENTO / STORAGE | |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|------------------|
| Temperatura de almacenamiento recomendada / <i>Recommended storage temperature</i> | < 25 °C – 77 °F |
| Vida media / <i>Shelf life</i> | 3 años / 3 years |