

ventura **Impress 90** *lab*

ES [Silicona de condensación para laboratorio](#)

EN [Laboratory addition silicone](#)

PT [Silicone de adição para laboratório](#)



ventura **Impress 90** *lab*

Silicona de adición de laboratorio

INSTRUCCIONES DE USO

1. DESCRIPCIÓN

VENTURA IMPRESS 90 es una silicona elástica que fotopolimeriza por adición (polivinilosiloxano) para uso en laboratorios de odontotécnica.

Se presenta como dos masillas con alta viscosidad (Base + Catalizador), fácilmente maleables y que se mezclan manualmente.

VENTURA IMPRESS 90 LAB es adecuada para todas las aplicaciones donde sea necesario reproducir fielmente una superficie, tales como registros o moldes. Además, garantiza una alta definición de detalles en todas las condiciones de uso y, junto con el alto grado de dureza alcanzado por la masa polimerizada y su alta recuperación elástica, la hacen especialmente adecuada para cuando se requiere una mayor rigidez y para todos aquellos casos en los que es necesario mantener el registro durante mucho tiempo.

Las superficies obtenidas con **VENTURA IMPRESS 90** se escanean fácilmente con los sistemas CAD/CAM/CIM más comunes.

Los campos de empleo de **VENTURA IMPRESS 90** son:

- Llaves de registro oclusales.
- Frentes para la realización de:
 - Prótesis parciales.
 - Provisionales.
 - Barras.
 - Dientes frontales (prótesis inmediata).
 - Reproducción gingival (técnica indirecta).
 - Estampado de cerámica.
- Llaves de control para estructuras metálicas.
- Llaves de control para encerado diagnóstico.
- Llaves para el procesamiento de resinas de fotopolimerizables.
- Aislamiento de dientes en la mufla.
- Soporte para reparación de prótesis.
- Duplicaciones en general.

2. MODO DE EMPLEO

Con carácter previo, preparar adecuadamente las superficies con las que **VENTURA IMPRESS 90** entrará en contacto, las cuales deben estar secas y libres de residuos oleosos para obtener una reproducción fiel y bien detallada.

Posteriormente, con la ayuda de las cucharas dosificadoras suministradas (empleando un color para la Base y otro para el Catalizador), retirar la misma cantidad necesaria de Base que de Catalizador (ratio de mezcla 1:1) y mezclar los dos componentes manualmente durante 30 segundos para obtener una masa con un color perfectamente homogéneo y sin estrías.

A continuación, dar forma a la masa de acuerdo al trabajo a realizar, teniendo en cuenta de no exceder el tiempo de trabajo indicado en la tabla de características técnicas.

El tiempo de fraguado tiene lugar en torno a los 5-6 minutos, por lo que no retire el producto hasta haber transcurrido dicho tiempo para proseguir con las sucesivas etapas de elaboración.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Ventura Impress 90
Apariencia tras mezcla	Pasta homogénea azul
Tiempo de mezcla	30''
Tiempo de trabajo	2'30 – 3'00''
Tiempo de fraguado	5'00 – 6'00''
Dureza Shore A	> 88
Deformación a la compresión	0,6 - 1 %
Variación dimensión lineal	- 0,04 - +0 %

4. ADVERTENCIAS/PRECAUCIONES

Los tiempos indicados se entienden desde el inicio de la mezcla a 23°C (73°F). Cantidades superiores de catalizador y/o elevadas temperaturas del material y/o de la habitación aceleran los tiempos indicados, mientras que cantidades inferiores de catalizador y/o bajas temperaturas los alargan.

Usar guantes de protección y ropa protectora. **Utilice guantes de vinilo/nitrilo. Evitar el contacto de la silicona con guantes de látex o componentes de este material. Si ha usado guantes de látex antes, lávese bien las manos. El látex inhibe el endurecimiento de los polivinilsiloxanos.**

5. ALMACENAJE

No almacenar a temperaturas superiores a 25 °C (77 °F), proteger de la luz solar directa y no utilizar después de la fecha de caducidad. Cerrar muy bien los envases después del uso, prestando especial atención de no invertir las tapas de ambos componentes y las cucharas dosificadoras, ya que la contaminación cruzada de las dos masas puede desencadenar una polimerización parcial, que puede dañar el producto hasta hacerlo inutilizable.

Instrucciones de uso emitidas en 2026-09.
Rev. 04



MADESPA S.A.

Río Torviscal, 8 – 45007, Toledo, España (Spain)



ventura **Impress 90** *lab*

Laboratory addition silicone

INSTRUCTIONS FOR USE

1. DESCRIPTION

VENTURA IMPRESS 90 is an elastic addition-curing silicone (polyvinyl siloxane) for use in dental laboratories.

It is supplied as two high-viscosity putties (Base + Catalyst), which are easily mouldable and mixed manually.

VENTURA IMPRESS 90 LAB is suitable for all applications where an accurate reproduction of a surface is required, such as registrations or moulds. It also ensures high detail reproduction under all conditions of use and, together with the high degree of hardness achieved by the polymerised material and its high elastic recovery, makes it particularly suitable for applications requiring greater rigidity and for all cases where the registration needs to be maintained for a long period of time.

Surfaces obtained with **VENTURA IMPRESS 90** can be easily scanned using the most common CAD/CAM/CIM systems.

The applications of **VENTURA IMPRESS 90** include:

- Occlusal registration keys.
- Matrices for the fabrication of:
 - Partial dentures.
 - Temporary restorations.
 - Bars.
 - Anterior teeth (immediate dentures).
 - Gingival reproduction (indirect technique).
 - Ceramic pressing.
- Control keys for metal frameworks.
- Control keys for diagnostic wax-ups.
- Keys for processing light-curing resins.
- Isolation of teeth in the flask.
- Support for denture repairs.
- General duplication applications.

2. INSTRUCTIONS FOR USE

Before use, properly prepare the surfaces with which **VENTURA IMPRESS 90** will come into contact. The surfaces must be dry and free from oily residues in order to obtain an accurate and well-detailed reproduction.

Then, using the supplied measuring scoops (using one colour for the Base and another for the Catalyst), take equal amounts of Base and Catalyst as required (mixing ratio 1:1) and manually mix the two components for 30 seconds until a completely homogeneous, streak-free colour is obtained.

Next, shape the material according to the work to be carried out, taking care not to exceed the working time specified in the technical characteristics table.

The setting time is approximately 5–6 minutes. Therefore, do not remove the product until this time has elapsed before proceeding with the subsequent processing stages.

3. TECHNICAL CHARACTERISTICS

	Ventura Impress 90
Appearance after mixing	Homogeneous blue paste
Mixing time	30"
Working time	2'30 – 3'00"
Setting time	5'00 – 6'00"
Shore A Hardness	> 88
Deformation under compression	0,6 - 1 %
Linear dimensional change	- 0,04 - +0 %

4. WARNINGS/PRECAUTIONS

The stated times are measured from the start of mixing at 23°C (73°F). Larger amounts of catalyst and/or higher material and/or room temperatures shorten the stated times, whereas smaller amounts of catalyst and/or lower temperatures extend them.

Wear protective gloves and protective clothing. **Use vinyl/nitrile gloves. Avoid contact between the silicone and latex gloves or components made from latex. If latex gloves have previously been used, wash your hands thoroughly. Latex inhibits the setting of polyvinylsiloxanes.**

5. STORAGE

Do not store at temperatures above 25°C (77°F). Protect from direct sunlight and do not use after the expiry date. Close the containers tightly after use, taking particular care not to interchange the lids of the two components or the measuring scoops, as cross-contamination between the two putties may trigger partial polymerisation, which could damage the product and render it unusable.

Instructions for use issued in 2026-09
Rev. 04



MADESPA S.A.

Río Torviscal, 8 – 45007, Toledo, España (Spain)

Silicone de adição para laboratório**INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO****1. DESCRIÇÃO**

VENTURA IMPRESS 90 é um silicone elástico de polimerização por adição (polivinilsiloxano) para utilização em laboratórios de prótese dentária.

É fornecido sob a forma de duas massas de elevada viscosidade (Base + Catalisador), facilmente moldáveis e misturadas manualmente.

VENTURA IMPRESS 90 LAB é adequado para todas as aplicações em que seja necessária uma reprodução fiel de uma superfície, como registos ou moldes. Além disso, garante uma elevada definição dos detalhes em todas as condições de utilização e, juntamente com o elevado grau de dureza alcançado pela massa polimerizada e a sua elevada recuperação elástica, torna-o especialmente adequado para aplicações que exijam maior rigidez e para todos os casos em que seja necessário conservar o registo durante um longo período de tempo.

As superfícies obtidas com **VENTURA IMPRESS 90** podem ser facilmente digitalizadas com os sistemas CAD/CAM/CIM mais comuns.

As aplicações de **VENTURA IMPRESS 90** incluem:

- Chaves de registo oclusal.
- Matrizes para a execução de:
 - Próteses parciais.
 - Provisórios.
 - Barras.
 - Dentes anteriores (prótese imediata).
 - Reprodução gengival (técnica indireta).
 - Prensagem de cerâmica.
- Chaves de controlo para estruturas metálicas.
- Chaves de controlo para enceramento diagnóstico.
- Chaves para o processamento de resinas fotopolimerizáveis.
- Isolamento de dentes na mufla.
- Suporte para reparação de próteses.
- Duplicações em geral.

2. MODO DE UTILIZAÇÃO

Antes da utilização, preparar adequadamente as superfícies com as quais **VENTURA IMPRESS 90** irá entrar em contacto. As superfícies devem estar secas e isentas de resíduos oleosos, de modo a obter uma reprodução fiel e bem detalhada.

De seguida, utilizando as colheres doseadoras fornecidas (utilizando uma cor para a Base e outra para o Catalisador), retirar quantidades iguais de Base e Catalisador conforme necessário (proporção de mistura 1:1) e misturar manualmente os dois componentes durante 30 segundos até obter uma massa com uma cor perfeitamente homogénea e sem estrias.

Em seguida, moldar a massa de acordo com o trabalho a realizar, tendo o cuidado de não ultrapassar o tempo de trabalho indicado na tabela de características técnicas.

O tempo de presa é de aproximadamente 5–6 minutos. Por conseguinte, não retirar o produto antes de decorrido este período, prosseguindo depois com as etapas seguintes de processamento.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Ventura Impress 90
Aspeto após mistura	Pasta homogénea azul
Tempo de mistura	30''
Tempo de trabalho	2'30 – 3'00''
Tempo de presa	5'00 – 6'00''
Dureza Shore A	> 88
Deformação à compressão	0,6 - 1 %
Variação dimensional linear	- 0,04 - +0 %

4. ADVERTÊNCIAS/PRECAUÇÕES

Os tempos indicados são considerados a partir do início da mistura a 23°C (73°F). Quantidades superiores de catalisador e/ou temperaturas mais elevadas do material e/ou do ambiente reduzem os tempos indicados, enquanto quantidades inferiores de catalisador e/ou temperaturas mais baixas os prolongam.

Usar luvas de proteção e vestuário de proteção. **Utilizar luvas de vinilo/nitrilo. Evitar o contacto do silicone com luvas de látex ou componentes fabricados neste material. Se tiver utilizado anteriormente luvas de látex, lavar bem as mãos. O látex inibe a presa dos polivinilsiloxanos.**

5. ARMAZENAMENTO

Não armazenar a temperaturas superiores a 25°C (77°F). Proteger da luz solar direta e não utilizar após a data de validade. Fechar bem os recipientes após a utilização, tendo especial cuidado para não trocar as tampas dos dois componentes nem as colheres doseadoras, uma vez que a contaminação cruzada entre as duas massas pode desencadear uma polimerização parcial, podendo danificar o produto e torná-lo inutilizável.

Instruções de utilização emitidas em 2026-09.
Rev. 04



MADESPA S.A.

Río Torviscal, 8 – 45007, Toledo, España (Spain)